

Intensium® Home

48 Volt

Das auf den Synerion®-24M-Modulen basierende Intensium® Home Speichersystem ist ein vollständig integriertes System für Wohngebäude, das sich durch seine kompakte Bauweise, seine herausragende Effizienz und seine hohe Zuverlässigkeit über Tausende von Zyklen auszeichnet.

Anwendungen

- PV-Eigenverbrauchserhöhung
- Lastspitzenglättung
- Notstromversorgung
- Lokale Spannungsregelung

Merkmale

- Praxiserprobte Li-ion Technologie mit mehr als 15 Jahren Erfahrung
- Betrieb in jedem Ladezustand bei 100% nutzbarer Kapazität
- Vollaadung in nur 1 Stunde
- Kompakter 12HE-Schrank mit zwei Synerion®-24M-Modulen und einem Batteriemanagementmodul (BMM) in einem 19-Zoll-Schrank
- Inklusive Verbinder und Kabel zur einfachen Installation mit Wechselrichtern
- Modernes Industriedesign mit hohem Niveau an Zuverlässigkeit und Stabilität, basierend auf langjähriger Erfahrung bei der Systementwicklung für High-Tech-Industriemärkte
- BMM mit besonderen, für den Einsatz in netzgekoppelten Standalone-Anlagen ausgelegten Funktionen (Always-On, Selbstversorgung, Vollaadung)
- Beste Energieeffizienz von allen verfügbaren Energiespeichersystemen
- Herausragende Lebensdauer und Zyklfestigkeit

Vorteile

- Flexibler Einsatz für Leistungs- und Energie-Anwendungsprofile
- Maximierter Eigenverbrauch und Energiedurchsatz über die gesamte Lebensdauer
- Einfache Kompatibilität mit 48 Volt-Standardwechselrichtern
- Kompakte Bauweise
- Hohe Betriebszuverlässigkeit
- Wartungsfrei
- Schnelle Fehlerfindung durch benutzerfreundliches Diagnose-Tool



Nennwerte bei + 25°C	
Spannung (V)	48
Kapazität (C/5) (Ah) bei + 25 °C	84
Nennenergie (C/5) (Wh)	4000
Mechanische Eigenschaften	
Breite (mm)	535
Höhe (mm)	700
Tiefe (mm)	520
Gewicht (kg)	85
Elektrische Eigenschaften bei + 25°C	
Spannung (V)	42 bis 56
Maximaler kontinuierlicher Entladestrom (A)	160
Maximale kontinuierliche Entladeleistung (W)	7600
Spitzenentladeleistung in 3 s (W)	15100
Maximaler kontinuierlicher Ladestrom (A)	82
Maximale kontinuierliche Ladeleistung (W)	4100
Spitzenladeleistung in 5 s (W)	12100
Betriebsbedingungen	
Betriebstemperatur	0°C bis 40°C
Zykluswirkungsgrad	> 96%
Selbstentladung	<5% pro Monat
Lebensdauer bei + 25 °C	> 20 Jahre
Zyklfestigkeit bei 60% Entladungstiefe	> 7000 Zyklen
Kühlung	Natürliche Konvektion

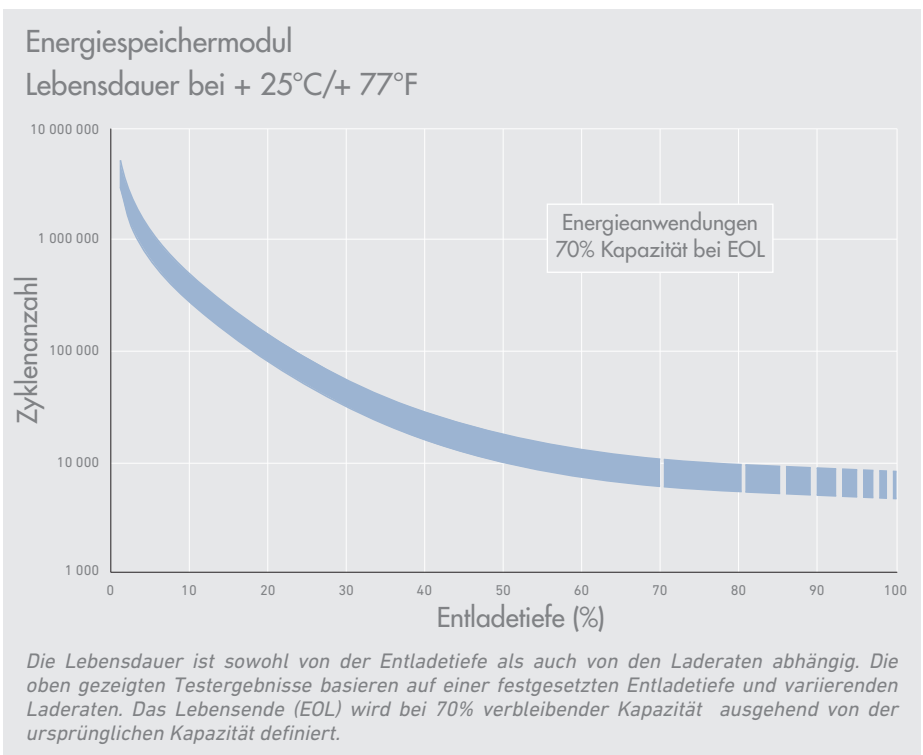


SAFT

Batterie Managementsystem

- Ausgereiftes Batterie Managementsystem basierend auf einem Management Modul (BMM) sowie einer elektronischen Überwachungskarte in jedem Synerion®-24M-Batteriemodul, mit folgenden Funktionen:
 - Überwachung von Zellentemperatur und -spannung
 - Permanente Berechnung von Lade- und Entladestromgrenzen
 - Permanente Berechnung des Ladezustandes unter Berücksichtigung von Temperatur, Spannung, Strom und Alterung
 - Ladezustandsausgleich zwischen Modulen
 - Alarm- und Fehlermanagement
 - Angabe des Alterungszustandes (SOH – State Of Health) in Abhängigkeit von kalendarischer und Zyklen- Alterung
 - Always-On-Funktion ermöglicht jederzeitigen Systemstart
 - Selbstständige Stromversorgung durch die Synerion® Module
 - Vorladung zur Verhinderung von hohen Anlaufströmen
- Drei BMM Versionen mit unterschiedlichen Kommunikationsprotokollen erhältlich (CAN Open, CAN 2.0A und CAN 2.0B), Anpassung der Geschwindigkeit möglich (standardmässig 500kb/s)

Lagerbedingungen	
Lagertemperatur	- 25 °C bis + 70 °C
Lagerzeit	6 Monate
Maximale Höhe	3000 m über dem Meeresspiegel
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	95% (nicht kondensierend)
Erfüllte Normen	
Zellsicherheit	UL 1642
Modulsicherheit	EN 50178
Elektrische Sicherheit	IEC 60950-1
EMV (Modul im Schrank)	IEC 62 040-2 Cat C1 und C3
Umgebung	Nicht kondensierender, nicht klimatisierter Innenraum
Transportklassifizierung	UN 3480 – Klasse 9
Einhaltung der Transportvorschriften	UN 3480 - ST/SG/AC.10/11 Rev 5 § 38.3
Richtlinien	RoHS, Reach, WEEE
Produktionsstätten	ISO 9001, QS 9000, ISO 14000
Kennzeichnung	CE



Sicherheit

Durch die sicherheitsorientierte Ausführung der Zellen, Module und Systeme wird bei extremer Beanspruchung oder bei Ausfall von Einzelkomponenten ein sicheres Verhalten garantiert. Hierzu gehört Folgendes:

- Höchste Standards für Konstruktion und Qualifizierungsprozesse nach Normen wie z. B. IEC 61508/SIL2 zur Erfüllung der hohen Anforderungen, die an Leistung und Betriebszuverlässigkeit gestellt werden
- Implementierung redundanter Sicherheitsmerkmale auf Zellebene (z. B. Abschaltseparator, mechanisches Ventil), auf Modulebene (z. B. Spannungs- und Temperaturüberwachung, Zellenausgleich) sowie auf Systemebene (z. B. Stromsensor, Sicherung, Betriebsschalter)
- Schrank mit vielfachen Schutzfunktionen



Saft

Industrial Battery Group
12, rue Sadi Carnot
93170 Bagnolet - Frankreich
Tel. : +33 1 49 93 19 18
Fax : +33 1 49 93 19 64
www.saftbatteries.com

Dokument Nr.: 21829-1-0513

Ausgabe: Mai 2013

Die Angaben in diesem Dokument können ohne vorherige Mitteilung geändert werden. Sie sind erst nach schriftlicher Bestätigung vertraglich bindend.

Société par Actions Simplifiée au capital de 31 944 000 €

RCS Bobigny B 383 703 873

Produziert in Großbritannien von Arthur Associates Limited und ITR International Translation Resources Ltd.